



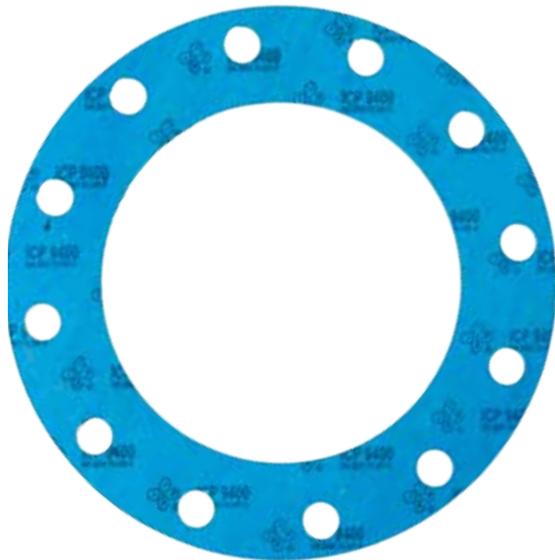
Plancha de Cartón comprimido

ICP 9400



Descripción:

Plancha fabricada a partir de fibras de aramida y fibras minerales para alta temperatura, mezcladas con elastómero sintético de NBR.



Aplicaciones:

- Alta resistencia a la compresión, buena resistencia a la tracción y muy baja permeabilidad al gas que hacen de ella una plancha de excelentes características.
- Material adecuado para usar con aire, agua, aceites, hidrocarburos, gases y químicos suaves.
- Puede ser utilizado como material universal para juntas en bombas, carters, motores de agua, diesel y gasolina, compresores, sistemas hidráulicos y construcción naval.

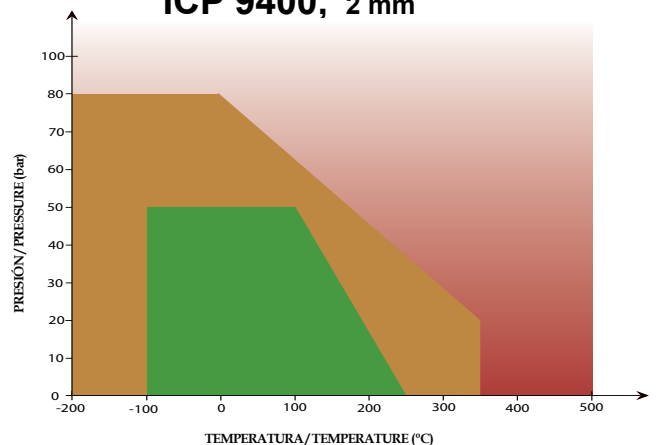
Disponibilidad:

- Espesor (mm): 0,5, 0,8, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 4,0, 5,0
- Tamaño plancha (mm): 1500 x 1500

Posibilidad de suministrar juntas a medida
(Cantidad mínima requerida)

PROPIEDADES (Espesor 2 mm)	NORMA	VALOR
Densidad	DIN 28090-2	1,65 g/cm ³
Recuperación	ASTM F 36 A	≥ 50 %
Compresibilidad	ASTM F 36 A	7 - 15 %
Límite de resistencia a la tracción	ASTM F 152 DIN 52910	8 MPa 5MPa
Resistencia fluido	ASTM F 146	
ASTM OIL n°3 Incremento de masa Incremento de espesor	5h/150°C	≤ 15 % ≤ 10%
ASTM FUEL B Incremento de masa Incremento de espesor	5h/23°C	≤ 10 % ≤ 10 %
ASTM Agua/Refrigerante Incremento de masa Incremento de espesor	5h/100°C	≤ 15 % ≤ 5 %
Pérdida al fuego	DIN 52911	≤ 35 %
Permeabilidad en gas	DIN 3535	≤1 cm ³ /min
Tensión Residual	DIN 52913 16h/300°C 16h/175°C	~ 20 MPa ~ 28 MPa
* Máximas condiciones de operación:		
Temperatura Mínima		-100 °C / -148 °F
Temperatura Pico		350 °C / 662°F
Temperatura Continua		250 °C / 482 °F
Presión		80 bar / 1160 psi

ICP 9400, 2 mm



- Área de uso satisfactorio sin supervisión técnica
- Área de uso satisfactorio, pero se recomienda supervisión técnica con el departamento técnico de CALVOSEALING
- Área no recomendada. Supervisión técnica obligatoria



Compatibilidad química

Las recomendaciones propuestas en el siguiente apartado tienen como objetivo ser utilizadas como guía de selección, siendo necesario tener en cuenta otros factores.

Aceite ASTM N°1	●	Ácido Nítrico 90%	■	Cloruro de Etileno	■	Isobutano	●
Aceite ASTM N°3	●	Ácido Oleico	■	Cloruro de Etilo	▲	Isooctano	●
Aceite de Silicona	●	Ácido Oxálico	▲	Cloruro de Magnesio	●	Keroseno	●
Aceite Hidráulico (Estero / Fosfato)	▲	Ácido Sulfúrico 20%	■	Cloruro de Metileno	■	Metano	●
Aceite Hidráulico (Glicol)	●	Ácido Sulfúrico 96%	■	Cloruro de Metilo	▲	Metanol	●
Aceite Hidráulico (Mineral)	●	Agua	●	Cloruro de Potasio	●	Metiletilcetona	▲
Aceite Lubricante	●	Aguarrás	●	Cloruro de Sodio	●	Nafta	●
Aceite Transformador	●	Alcohol Isopropílico	●	Cloruro Férrico	●	Nitrato de Potasio	●
Acetaldehído	▲	Aluminato de Sodio	●	Creosota	■	Nitrógeno	●
Acetamida	●	Aluminio	●	Cresol	▲	Octano	●
Acetato de Aluminio	●	Amoniacó	●	Decalina	●	Óleum	■
Acetato de Amilo	▲	Anilina	■	Dicromato de Potasio	●	Oxígeno	●
Acetato de Butilo	▲	Arsetano de plomo	●	Diesel	●	Pentano	●
Acetato de Cobre	●	Asfalto	●	Dimetilformamida	■	Percloroetileno	▲
Acetato de Etilo	▲	Benceno	●	Dióxido de Carbono	●	Permanganato de Potasio	●
Acetato de Plomo	●	Bicarbonato de amonio	●	Dióxido de Sulfuro	■	Piridina	■
Acetato de Potasio	●	Bisulfato de Sodio	●	Disulfuro de Carbono	■	Propano	●
Acetato de Vinilo	●	Borax	●	Dowtherm A	●	Sal	●
Acetileno	●	Butano	●	Etano	●	Soluciones Blanqueadoras	●
Acetona	▲	Butanol	●	Etanol	●	Sulfato de Calcio	●
Ácido Acético	●	Carbonato de Potasio	●	Éter Etilico	●	Sulfato de Magnesio	●
Ácido Adípico	●	Carbonato de Sodio	●	Etileno	●	Sulfato de Sodio	●
Ácido Benzoico	▲	Cianuro de Sodio	●	Fenol	■	Sulfuro de Sodio	●
Ácido Cítrico	●	Ciclohexanol	●	Formaldehído	●	Tetracloroetano	▲
Ácido Clorhídrico 20%	▲	Ciclohexanona	■	Freon 12	●	Tetracloruro de Carbono	▲
Ácido Clorhídrico 36%	■	Clorato de Aluminio	●	Freon 22	▲	Tetralina	●
Ácido Crómico	■	Clorato de Potasio	●	Fuel	●	Tolueno	●
Ácido Esteárico	●	Cloro (Húmedo)	■	Gasolina	●	Tricloroetileno	▲
Ácido Fluorhídrico 40%	■	Cloro (Seco)	■	Glicerina	●	Trietanolamina	●
Ácido Fórmico	▲	Cloroformo	▲	Glicol de Etileno	●	Urea	●
Ácido Fosfórico	■	Clorometano	▲	Glucosa	●	Vapor	▲
Ácido Láctico 50%	●	Cloruro de Aluminio	●	Heptano	●	Xileno	■
Ácido Málico	●	Cloruro de Amonio	●	Hidrógeno	●		
Ácido Nítrico 20%	■	Cloruro de Bario	●	Hidróxido de Calcio	●		
Ácido Nítrico 40%	■	Cloruro de Calcio	●	Hidróxido de Potasio	▲		
		Cloruro de Cobre	▲	Hidróxido de Sodio	▲		

● Apto

▲ Apto dependiendo de las condiciones

■ No apto