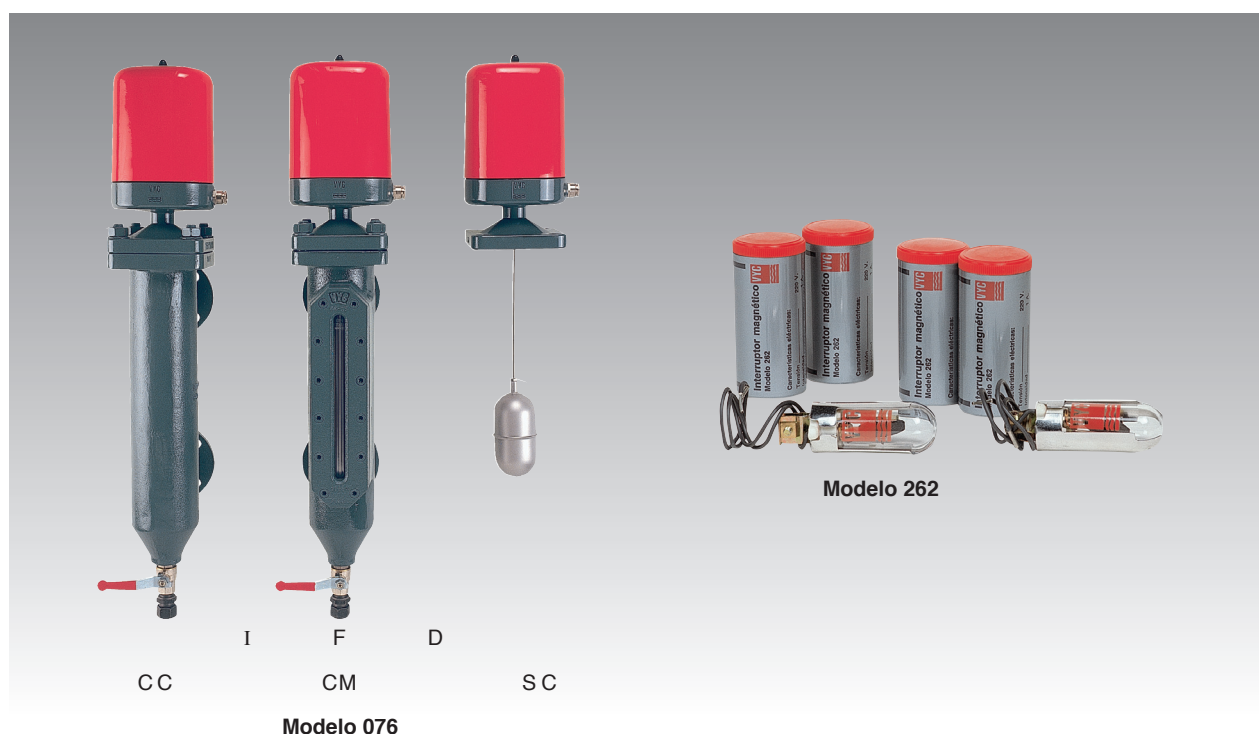


# Dispositivo de control automático de nivel a boya

Modelo 076



EN



Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización automática, segura y fiable del nivel de líquidos en; calderas de vapor, recipientes a presión, precalentadores, procesos, etc.

De acuerdo con los requisitos de la directiva 97/23/CE.

Verificación CE de el dispositivo certificado por TÜV Internacional Grupo TÜV Rheinland, S.L. CE 1027.

Exámen CE de tipo (Módulo H1) informe nº DP B EPR 0535132968 certificado por TÜV Internacional Grupo TÜV Rheinland, S.L.

## Características

- Materiales seleccionados cuidadosamente por su resistencia al desgaste, temperatura y corrosión.
- Simplicidad constructiva asegurando un mantenimiento mínimo.
- La zona de conexionado, bornes, interruptores magnéticos, etc., van acoplados a una base totalmente estanca a la parte en contacto con el fluido. Una tapa de material aislante y resistente a la temperatura impide la presencia en el interior de polvo, suciedad, etc. Protección IP-65.
- Los componentes del interruptor magnético están rigurosamente seleccionados para garantizar una larga duración y una máxima seguridad de maniobra.
- Contactos de ruptura brusca de aleación de plata.
- Gran facilidad de conexionado y ajuste de los puntos de maniobra.
- Los modelos con mirilla de reflexión poliprismática de múltiples ranuras, permiten la lectura óptica de nivel, diferenciando claramente las fases líquidas y gaseosas de los fluidos. La mirilla es de borosilicato con la particularidad de que ante una rotura accidental no se proyecta en pedazos al exterior.
- Todos los equipos e interruptores son ensayados y verificados rigurosamente.
- Cada uno de los componentes está numerado, registrado y controlado. Si previamente se solicita se acompañará al equipo certificaciones de materiales, coladas y pruebas.

## IMPORTANTE

En calderas de vapor y otros recipientes con fluidos que precipiten aconsejamos completar el equipo con una válvula de purga, Mod. 999 de 1/2" con la unión al tubo de desagüe, para efectuar una purga periódica de lodos. Como mínimo efectuar una purga de 2 + 3 segundos a intervalos de 8 horas.

En caso de acoplar el Modelo 076-SC en calderas de vapor o en recipientes con fluidos turbulentos debe ir provisto de su correspondiente rompeolas.

## Bajo demanda:

- Posibilidad de fabricación en otros tipos de materiales, para condiciones de trabajo especiales (altas temperaturas, fluidos, etc.).
- Otras conexiones y longitudes de cuerpo.
- Boya de Acero inoxidable (EN-1.4401) recubierta de Epoxi, PTFE (Teflón), Níquel químico, etc.
- Otros tamaños de boya.

